

## AGITADOR ORBITAL

### CARACTERÍSTICAS

- Produzido em aço inox AISI 304 que garante durabilidade, higiene e facilidade de limpeza, além de evitar a contaminação dos produtos em processo;
- O movimento orbital permite a agitação eficiente de líquidos no recipiente, promovendo a mistura homogênea de substâncias químicas, como reagentes, solventes e produtos em processo, além de contribuir para uma distribuição uniforme da temperatura no produto;
- Controle de velocidade ajustável, atendendo aos requisitos específicos de cada processo químico, como a necessidade de agitação suave ou intensa, de acordo com a viscosidade e as características das substâncias envolvidas;
- Base robusta e sistema de fixação seguro para evitar movimentos indesejados;
- Dispositivos de segurança opcionais, como proteção contra sobrecarga ou derramamentos, garantindo a segurança do operador e evitando danos ao equipamento;
- Disponível em diferentes tamanhos e capacidades, permitindo que sejam adaptados a diferentes volumes de líquidos e recipientes utilizados na indústria química;
- Pode ser equipado com acessórios adicionais, como suportes para frascos, plataformas de agitação ajustáveis e sistemas de controle automatizado, para atender às necessidades específicas de cada aplicação.

